

Serietillverkning av näsor

Vi ville göra näsor och mjuka skulder som vara, i Mjukt Polysilikon. I den form som vi skapar här kan du egentligen gjuta precis vad du vill i. Vill du gjuta med varma metaller måste du dock byta ut ditt silikon till ett värmetåligt typ RTV-silikon 139 bly.

Material som du behöver:

RTV-silikon 730,
hud och kropp
RTV-Silikon 181
Verranne
(glasfiberväv)
Gipsbindor
Gips
Gipsblandningsskål
Lera
Vaselin
Röd skål ? 2
stycken
Palettkniv ? 2
stycken
Pensel nr 20
Slinga

Glöm inte att ha detta hemma:

Brevvåg
Thinner
Såpa
Trälåda som
passar ditt format



Beställ: alla dagar - dygnet r



Etapp 1

1.
Förbered modellen. Smörj in ansiktet lite lätt med vaselin. Skydda håret.

Mät upp RTV-silikon 730, med lika delar av bas och katalysator. Använd dig utav en brevvåg. De är lätta att hantera och är ett special silikon för att man ska kunna gjuta kroppsdelar.

- 2.**
Blanda snabbt och noga ihop de båda delarna i en rund mjuk skål, genom att trycka palettkniven mot skålens väggar.
-



- 3.**
Du har cirka 5 till 10 minuter på dig att applicera silikonet. Du måste gnugga in det med hjälp av en pensel eller målarkniv så att inga luftbubblor uppstår. Låt det härda.
-



- 4.**
Lägg på en stödform av gipsbindor.
-



5.
Blanda gipset för att göra den första avgjutningen. Läggs till gips genom att strö det över vattenytan. På så sätt undviker du att det bildas klumpar.

Fortsätt tills gipset skapar en ö på ytan. Rör om och låt stå en liten stund. När gipset är krämigt måste du snabbt använda det.



6.
Fyll din form.



7.
Gör iordning ett eller två original, som du sedan ska använda för att skapa en ny gjutform.



Etapp 2

8.
I vårt exempel gjorde så att vi skapade vi en liten mellan form i RTV-silikon 181 utifrån våra två original näsor. Därefter gjöt vi 10 gipskopior i denna form.



9.
Dessa tio kopior lägger vi ut med jämna mellanrum på en utkavlad lerplatta. Lerplattan ska ha de mått som du vill att din gjutform ska ha. Du kan använda vanlig lera eller Plaxtin, italiensk lera, som ej torkar och kan återanvändas.

Använd en träplatta som underlag och som är lätt att flytta på.



10.

Skär ut passmärken med en slinga. Dessa styrspår behöver du när du gör en form med två halvor. I detta exempel ska underdelen passa ihop med ett lock.

**Ettapp 3****11.**

Du mäter upp och blandar RTV-Silikon 181 på nytt. Du blandar 100 delar silikon med 2-5 delar härdare beroende på hur fort du vill att det ska härda. Ha i härdare så att det i alla fall härdar på cirka en halvtimme i detta fall.

**12.**

Därefter häller du ut silikonet över förlagan och börjar pensla ut det över näsorna.



13.

Har du lång härdningstid får du stå och pensla ända tills det börjar stelna. (Du kan också blanda i 2-3% Tixotropmedel för att göra silikonet mindre rinnigt).

För att spara på material har vi valt att pensla upp formen förstärkt med Veranne (glasfiberväv). Gör du den massiv behöver du ingen Veranne, du kan ha en lång härdningstid och behöver inte heller någon gipskappa.

**14.**

För att spara på dina penslar och ditt silikon, tar du en målarkniv och drar ut silikonet och därefter tvättar penseln i thinner.

**15.**

Detta gör du om i tre lager. Du kan börja lägga på nästa lager när du känner att silikonet är klabbigt

men inte följer
med fingret upp.

I det sista lagret
ströpplar du in
Veranne
(glasfiberväv),
vilket gör silikon ?
handsken? mycket
slittålig. Klipp ut
en bit som passar
din form.



16.
Därefter blandar
du en halv sats
RTV-silikon 181
till, som du brer ut
med hjälp av en
målarkniv på
Verannen
(glasfiberväven).

Avsluta med att ta
såpa på fingrarna
vilket gör att du
kan arbeta in
silikonerna i
Verannen och få
en jämn och fin
silikonform utan
att det kladdar.



17.
Klipp till din
silikonform så att
den blir fin. Nu ska
gipskappan gjutas.
Skapa en ram i trä
med de mått som
din form kräver,
den måste vara
minst en
centimeter större
än silikonets yta
runt om.



18.
Fyll formen med gips ända upp till träkanten.



19.
Gipset ska härda tills den känns kall.



20.
Ta bort träkanten och lyft gipsen från silikon.
Plocka ut förlagorna. Ska du däremot fortsätta att göra ett lock så vänta med att plocka ut förlagorna. Nu kan du gjuta 10 näsor åt gången under en väldigt lång tid.



Lock etappen

Locket gör vi för att vi ska gjuta med Mjukt Polyskum som expanderar.

21.
Lägg tillbaka silikonformen i gipskappan. Glöm inte att styrka på vaselin framförallt på silikonytorna. Silikon fäster nämligen i torr silikon, men inte i gipsen.



22.
Nu gör du om samma procedur en gång till, från och med etapp 3. I det fjärde och sista lagret du penslar ut av silikon klappar du in polyestervadd i den våta silikonen. På detta viset får du silikonet att sitta stadigt i gipskappan.

Märk väl att locket inte kan ha några negativa släppvinklar när du gör detta.



23.

Skär rent kanterna på silikonen. Sätt på träramen igen och lyft upp den ett par centimeter. Därefter häller du i gips igen ända upp till kanten. Låt gipset stelna.

**24.**

Nu har du en färdig form för serietillverkning med lock.

**25.**

Vi valde att gjuta med Mjukt Polyskum. Mjukt Polyskum reagerar med luft, så tryck inte på locket med en gång eller gör luftkanaler. Mer information om Mjukt Polyskum hittar du [här](#).
